| **2020** FONDO DE APOYO A PROYECTOS - PresupuestoEl respaldo de la Coalición debe representar al menos el 60% del presupuesto total. |
| --- |
|  | **Contribución del solicitante** | **Número solicitado a la Coalición** | **TOTAL** | **Método de cálculo (¿Cómo llegó a este costo?)** |
| F**inanciero de otras fuentes** |
| **1) Personal (títulos y responsabilidades del personal involucrado en el proyecto, x horas / días / semanas trabajadas a $ x)** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **2) Consultores u otros contratistas (incluir nombres)** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **3) Viajes y alojamiento** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **4) Materiales**  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **5) Promoción / Comunicaciones** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **6) Evaluación** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **7) Administrative/Misc** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **PRESUPUESTO TOTAL** |  |  |  |  |